

› Wöhler ‹

Bluetooth-Brennerdiagnose

Der Wöhler BluePen 600 ist ein Prüfgerät zur digitalen Heizungsdiagnose, das Satronic und Siemens Feuerungsautomaten optisch ausliest. Die Daten werden kabellos per Bluetooth-Technologie zum Notebook, PC, Pocket PC oder dem neuen Wöhler A 600 übertragen, wobei die Entfernung bis zu zehn Meter betragen kann. Alle per Funk übertragenen Daten können mit der zum Lieferumfang gehörenden Analysesoftware grafisch dargestellt und weiterverarbeitet werden. Auch bei der Inbetriebnahme von Brennern, vor allem bei mehrstufigen Systemen, präsentiert sich der Wöhler BluePen 600 als nützliche Hilfe: permanent werden sowohl der Momentanzustand als auch Fehlerprotokolle der Steuerung kabellos auf beliebige Pocket PC oder Notebook übertragen. Damit lässt sich z. B. der Anlaufvorgang eines



Brenners erfassen und analysieren. Auch geloggte Fehlerprotokolle der Steuerung lassen sich somit nachvollziehen.

Wöhler, 33181 Bad Wünnenberg

Telefon (0 29 53) 73-0

Telefax (0 29 53) 73-88

www.woehler.de

› ASP ‹

Regenwasser intelligent nutzen

Der UWO-Umwelttank der Firma ASP wurde aus recyclingfähigem Material speziell für die Regenwassernutzung entwickelt und ist mit seinem Fassungsvermögen von 3500 l auf den Verbrauch einer vierköpfigen Familie ausgerichtet. Zudem gewähren nach Firmenangaben zahlreiche Gemeinden Zuschüsse für den Einbau solcher Anlagen. Empfehlenswert ist der Tank auch unter hygienischen Aspekten: Die Wasseroberfläche, an der sich Verunreinigungen sammeln, wird durch die konische Form vergrößert; durch die Größe des Tanks kommt es regelmäßig zu „Hochwasser“, bei dem diese Verunreinigungen dann direkt in den Kanal abgeleitet werden. Der vor dem Tank befindliche Filter entfernt mittels Edelstahlsieb den Grobschmutz aus dem Dachablaufwasser und leitet dieses direkt in den Kanal. Außerdem wird durch das System das erste Dachablaufwasser (20–50 l) direkt über das Filtersieb hinweg in die Kanalisation geleitet. Darüber hinaus garantiert die zwangsgeführte variable Saugleitung, dass weder von der Wasseroberfläche noch vom Boden, wo sich besonders viele Schmutzstoffe befinden, Wasser entnommen wird. Die Hausversorgung erfolgt über das Regenwasser-Versorgungsmanagement ASP-Matrix oder die Kompakteinheit UWO-Combimat. In Trockenperioden sorgt die Trinkwassernachspeisebox für eine bedarfsgerechte Zufuhr von Trinkwasser ins Regenwassernetz.

ASP, 68789 St. Leon-Rot

Telefon (0 62 27) 86 44-0

Telefax (0 62 27) 86 44-22

www.asp-uwo.de



› Hannemann ‹

Heizungswasserreinigung

Zur Reinigung älterer Heizungsanlagen mit Korrosions- und Verschlammungsproblemen sowie zur Systemreinigung vor einer Kesselsanierung bietet Hannemann Wassertechnik eine dreistufige Gesamtlösung an. Dabei wird zunächst die neu entwickelte Spezialreinigungs- und Dispersionslösung Wasseroptimator-Clean eingespült. Das Produkt ist in der benötigten Menge bereits im Transport- und Füllsystem Snello anwendungsfertig enthalten. Beläge werden so in feinschlammige kleinste Partikel aufgelöst und vorhandene Schlämme gebunden und in Schwebe gebracht. Damit der gelöste Schmutz während der Einwirkzeit nicht im System zirkuliert, sollte er über einen geeigneten Abschlämfilter im Rücklauf zwischendurch ausgespült werden. Das Produkt wirkt korrosionshemmend auf metallischen Werkstoffen. Nach der Einwirkphase wird dann das System mit Weichwasser aus der mobilen Heizungswasser-Füllanlage Hardy 100 gründlich gespült. Nach dem Aufheizen und Entlüften wird das Wasser korrosionschemisch mit Wasseroptimator-Liquid (ebenfalls im Snello) stabilisiert. Für Problemfälle und zur Ermittlung des Ist-Zustands bietet Hannemann zudem die Heizungswasseranalyse mit Lösungsbeschreibung an.

Hannemann

85570 Markt Schwaben

Telefon (0 81 21) 47 83-60

Telefax (0 81 21) 47 83-89

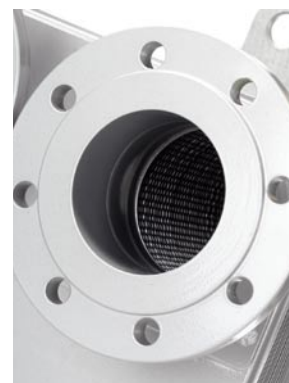
www.snello.de



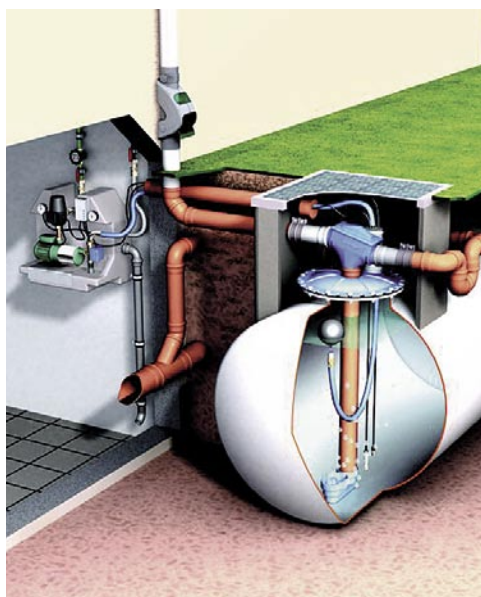
› Alfa Laval ‹

Plattenwärmeübertrager aus Edelstahl

Der AlfaNova ist ein Plattenwärmeübertrager in Fusionstechnik, kompakt, hermetisch und kupferfrei. Er besteht aus 100 % reinem Edelstahl. Damit ist er einsetzbar als Trinkwassererwärmer bei bestehenden Mischinstalltionen, Fernwärmesystemen mit korrosiven Medien, hygienischen Anwendungen sowie industriellen Kühlprozessen und Hochtemperaturanwendungen bis 550 °C. Im Vergleich zu traditionellen Wärmeübertragern (Rohrbündel-, Koaxial- oder geschweißten Ausführungen) hat der AlfaNova nach Firmenangaben im Verhältnis zu seiner Größe eine hohe Wärmeübertragungsleistung. Darüber hinaus sei die Konstruktion der Wärmeübertragungsplatten sorgfältig auf eine Optimierung der Wärmeübertragungsleistung abge-



stimmt worden. Der AlfaNova verfügt über eine hohe mechanische Festigkeit (Betriebsdrücke je nach Baureihe bis 34 bar). Neben der Baureihe AlfaNova 76 sind drei kleinere Baureihen (AlfaNova 14, 26 und 52) sowie der große AlfaNova 400 eingeführt worden.
 Alfa Laval, 21509 Glinde
 Telefon (0 40) 72 74-03
 Telefax (0 40) 72 74-25 15
www.alfalaval.com



› Afriso ‹

Vom Öltank zum Wasserspeicher

Für alte Öltanks, bestehende Zisternen oder ehemalige Klärgruben, bietet Afriso spezielle Auskleidungen aus Kunststoff-Folie an: Der alte Öltank wird damit zum Wasserspeicher. Die Regenwasser-Innenhüllen werden nach Maß gefertigt und sind für zylindrische Tanks (3000 bis 100000 l) und für rechteckige Tanks (3000 bis 30000 l) lieferbar. Das Öltank-Umrüstset I besteht aus der Kunststoff-Innenhülle, dem RegenwasserSystemCenter RWSC, einem Kunststoff-Domdeckel Ø 500 mm mit 2 Anschlüssen für Ø 100 mm Rohre, einem Patronenfilter für den direkten Anbau an den Domdeckel, 2 Rapidverbindern für den stumpfen Anschluss der Zu- und Ablaufrohre, einer schwimmenden Ansauggarnitur mit 215 cm langem Saugschlauch, einem Topf für beruhigten Zulauf und einer Ø 100 mm Mauerdurchführung für Saugrohr und Füllstandsonden. Das Umrüstset bildet laut Anbieter eine Regenwassernutzungsanlage, die direkt nach der Installation in Betrieb genommen werden kann und sofort einsatzbereit ist.

Afriso, 74363 Güglingen
 Telefon (0 71 35) 1 02-0
 Telefax (0 71 35) 1 02-1 47
www.afriso.de

› Tece ‹

Hebeanlage für Fettabscheider-Abwasser

Tece-Basika hat eine Hebeanlage für die Aufstellung hinter allen Basika-Fettabscheidern der Nenngrößen NG 1 bis 7 entwickelt. Die Anlage besteht aus einem Kunststoffbehälter, zwei Tauchmotorpumpen mit einem Hosenrohr und Druckleitungen aus Edelstahl (V4A) sowie aus einer elektronischen Steueranlage. Der Synthetik-Sammelbehälter fasst ca. 110 l Grauwasser und ist gas- und geruchsdicht verschlossen nach EN 12050-1. Für eine stetige Entlüftung sorgt der Lüftungsanschluss DN 70. Über die Revisionsöffnung ist die Technik im Innern zu erreichen und zu warten. Die beiden Tauchmotorpumpen können Feststoffanteile von bis zu 50 mm Korngröße fördern. Die Anlage gibt es in zwei Leistungsvarianten: eine für Fettabscheider bis NG 4 bei einer Förderhöhe von maximal fünf Metern und eine für Fettabscheider bis NG 7 bei einer Förderhöhe von sechs Metern. Der Zulauf wird mit der jeweiligen Rohrdimension DN 100/150 installiert. Die Hebeanlage misst 550 x 750 x 750 mm (Länge, Tiefe, Höhe).

Tece, 48282 Emsdetten
 Telefon (0 25 72) 9 28-0
 Telefax (0 25 72) 9 28-1 24
www.tece.de

