

SBZ Marktübersicht Pelletkessel (Stand 12-2018 / Die Tabelle basiert auf den Angaben der Hersteller)

Hersteller	Modell/Typ	Nenn-Kesselleistung	Modulationsbereich	Wirkungsgrad bei Nennleistung	Beschickung	Reinigung Gitterrost	Steuerung	Kesselmaterial	Brennersystem	Wärmetauscher/Reinigung	Rückbrandsicherung	Besonderheiten (Entaschung, etc.)	
Fröling	PE1 Pellet 7 - 35	7 bis 35 kW	2,0 bis 7,0 kW 2,0 bis 10,0 kW 4,1 bis 15,0 kW 4,1 bis 20,0 kW 7,2 bis 25,0 kW 7,2 bis 30,0 kW 7,2 bis 35,0 kW	94,3 bis 95,2 %	Saugsystem	Schieberost	Kesselregelung inkl. witterungsgeführter Heizkreisregelung	Stahl	Wurfbeschickung	stehender Rohrwärmetauscher mit automatischer Reinigung mittels Wirblatoren	doppeltes Schiebersystem	automatische Entaschung, integrierte Rücklaufanhebung, Raumlufunabhängiger Betrieb möglich, Steuerung mittels fröling-APP möglich; 10 Jahre Garantie inkl. Verschleißteile (mit Servicevertrag X10+)	
	P4 Pellet 15 - 38	14,9 bis 38 kW	3,2 bis 14,9 kW 6,0 bis 20,0 kW 7,5 bis 25,0 kW 8,8 bis 32,0 kW 8,8 bis 38,0 kW	92,6 bis 93,6 %									optional mit Brennwert-Wärmetauscher verfügbar; automatische Entaschung, integrierte Rücklaufanhebung, Raumlufunabhängiger Betrieb möglich, Steuerung mittels fröling-APP möglich; 10 Jahre Garantie inkl. Verschleißteile (mit Servicevertrag X10+)
	P4 Pellet 48, 60	48 und 58,5 kW	14,4 bis 48,0 kW 17,3 bis 58,5 kW	92,1 bis 94,4 %									automatische Entaschung, integrierte Rücklaufanhebung, Raumlufunabhängiger Betrieb möglich, Steuerung mittels fröling-APP möglich; 10 Jahre Garantie inkl. Verschleißteile (mit Servicevertrag X10+)
	P4 Pellet 80 - 105	80 bis 105 kW	24 bis 80 kW 24 bis 100 kW 24 bis 105 kW	93,2 bis 94,3 %									optional mit Brennwert-Wärmetauscher verfügbar; automatischer Wechsel zw. Pellets- und Scheitholzbetrieb, Steuerung mittels fröling-APP möglich; 10 Jahre Garantie inkl. Verschleißteile (mit Servicevertrag X10+)
	SP Dual compact	15 bis 20 kW	4,4 bis 15,0 kW 4,4 bis 20,0 kW	95 %									automatischer Wechsel zw. Pellets- und Scheitholzbetrieb, Steuerung mittels fröling-APP möglich; 10 Jahre Garantie inkl. Verschleißteile (mit Servicevertrag X10+)
	SP Dual 15, 22	15,6 und 22 kW	4,7 bis 15,6 kW 4,7 bis 22,0 kW	93,5 bis 93,6 %									optional mit Brennwert-Wärmetauscher verfügbar; automatischer Wechsel zw. Pellets- und Scheitholzbetrieb, Steuerung mittels fröling-APP möglich; 10 Jahre Garantie inkl. Verschleißteile (mit Servicevertrag X10+)
	SP Dual 28	25 kW	4,7 bis 25,0 kW	93,4 %									automatischer Wechsel zw. Pellets- und Scheitholzbetrieb, Steuerung mittels fröling-APP möglich; 10 Jahre Garantie inkl. Verschleißteile (mit Servicevertrag X10+)
	SP Dual 34,40	34 und 38 kW	9,2 bis 34,0 kW 9,2 bis 38,0 kW	94,3 %									automatische Entaschung, integrierte Rücklaufanhebung, Steuerung mittels fröling-APP möglich; 10 Jahre Garantie inkl. Verschleißteile (mit Servicevertrag X10+)
PT4e 120 - 250	120 bis 250 kW	36 bis 120 kW 39 bis 130 kW 45 bis 150 kW 59 bis 199 kW 75 bis 250 kW	93,5 bis 94,2 %	Kipprost	Seiteneinschub	2 Mehrkammer-Zellradschleusen	automatische Entaschung, integrierte Rücklaufanhebung, Steuerung mittels fröling-APP möglich; 10 Jahre Garantie inkl. Verschleißteile (mit Servicevertrag X10+)						
HDG Bavaria GmbH	HDG K10 - K33	9,9 bis 32,5 kW	3,0 bis 9,9 kW 4,3 bis 15,0 kW 6,3 bis 21,0 kW 7,6 bis 25,9 kW 9,8 bis 32,5 kW	93,8 bis 94,8 %	Seitlich integrierter Vorratsbehälter in drei Varianten: Handbefüllung als Tages- oder Wochenbehälter, automatisches Pellet-Saugsystem	Kein Gitterrost sondern Edelstahl-Brennertopf, Reinigung automatisch	Heizungs- und Systemregler HDG Control mit Touch-Display, Verbrennungs- und Leistungsregelung mit Brennraum- und Abgastemperaturfühler	Stahl	Edelstahl-Brennertopf mit vollautomatischer Entaschung	Vollautomatische Abreinigung befreit die stehenden rechteckigen Wärmetauscherflächen von Verbrennungsrückständen	Integrierter Wasserlöschbehälter und Fallstufe im Brennraum	Vollautomatische Entaschung, Pellet-Saugsystem, Pellet-Maulwurf, Austragungsschnecke uvm.	
	HDG K35 - K60	35 bis 60 kW	10,0 bis 35,0 kW 13,5 bis 45,0 kW 18,0 bis 60,0 kW	90,0 bis 91,2 %	Mit HDG Austragungssystemen kombinierbar				Zellenradschleuse				
Herz	Pelletstar Condensation	10 bis 60 kW	bis 30 % Leistung	bis zu 106 %	Rührwerk flexibel, Schnecke, Saugsystem Vorratsbehälter	Kipproste	Touch-Display S 7", T-Control	Edelstahl V4A	Seitlicher Einschub	Stehende Wärmetauscher, Spülmechanismus	RSE, Rückbrand-Klappe	Entaschung in Behälter innenliegend	
	Pelletstar	10 bis 60 kW		bis zu 96 %									
	Firematic	20 bis 60 kW											
	Firematic	80 bis 500 kW											Rührwerk flexibel, Schnecke, Saugsystem Flex, Schnecke bis 200 kW möglich

	Biofire	500 bis 1500 kW			Rührwerk, starre Schnecke	Vorschubverbrennung	Touch-Display S 7", T-Control						
IBC Heiztechnik	GK-4K öko	25 bis 32 kW	8 bis 25 kW 10 bis 30 kW 10 bis 32 kW	über 90 %	Halbautomatisch	Manuell	Nachschubfeuerung: Berechnung der benötigten Leistung anhand der Kalibrierung der Pellets, Kontrolle der Flammenintensität über Fotozelle	Guss		Brennerschale aus temperaturbeständigem Edelstahl	Automatisch	Temperaturfühler und flexibler Zubringerschlauch	Langlebige Gussgliederbauweise - 10 Jahre Garantie auf Gussglieder, geringer Anschaffungspreis, kompakte Bauweise, Ersatzbetrieb für Holz und Kohle
	SK-1P öko	60 kW	12 bis 60 kW	97 %	Automatisch	Automatisch	Temperaturgesteuerter Abbrandprozess, Regelung über Saugzuggebläse, Kesselregelung steuert Pufferladepumpe	Stahl					Ersatzbetrieb für Holz und Kohle
KWB Kraft und Wärme aus Biomasse GmbH	KWB Easyfire EF2	8 bis 38 kW	30 bis 100 %	92 bis 96 %				Stahl					Teilbar-Tragbar System und CleanEfficiency-Technologie, abhängig von der Anlagengröße ist der fahrbare Aschecontainer nur einmal im Jahr zu entleeren
	KWB Easyfire EF2 CC4	10 bis 40 kW	30 bis 100 %	102 bis 104 %	Händisch, Schnecke, Saugsystem	Automatisch, Easyflexsystem (Drehrost)		Stahl- und Edelstahl	Unterschub-Brennsystem mit Breitband-Lambdasonde	Stehender Wärmetauscher mit integrierten Reinigungsschnecken, automatische Reinigung, Frischwasserreinigung im Brennwertmodul	Zellenradschleuse		Teilbar-Tragbar-System, nutzt Energie aus der Abgasluft über Zusatzwärmetauscher an der Rückseite des Kessels (Wärmetauscher aus hochwertigem Edelstahl)
	KWB Combifire (Stückholz und Pellets)	18 bis 38 kW	50 bis 100 %	91 bis 93 %	Stückholz: händisch Pelletbetrieb: händisch, Schnecke, Saugen	Stückholz: händische Reinigung Pelletmodul: automatisch, Easyflexsystem (Drehrost)	Vollautomatische Regelung KWB Comfort 4	Stahl	Pelletmodul: Unterschub-Brennsystem mit Breitband-Lambdasonde	Stehender Wärmetauscher mit integrierten Reinigungsschnecken, Betätigung: händisch optional, automatische Reinigung	Pelletmodul: Zellenradschleuse		Automatisches Umschalten zwischen Stückholz- und Pelletbetrieb, gemeinsamer Wärmetauscher für beide eigenständige Brennsysteme
	KWB Pelletfire Plus	45 bis 135 kW	30 bis 100 %	94 bis 95 %	Schnecke, Saugen	Automatische Reinigung durch die Drehbewegung		Stahl	Raupenbrenner mit Breitband-Lambdasonde	Stehender Wärmetauscher mit integrierten Reinigungsschnecken, automatische Reinigung	ZI: Brandschutzklappe D: Zellenradschleuse		CleanEfficiency-Technologie, optionale fahrbare Aschebehälter für den Pelletbrenner
ÖkoFEN	Pellematic Condens	10 bis 18 kW	3 bis 10 kW 4 bis 12 kW 4 bis 14 kW 5 bis 16 kW 6 bis 18 kW	bis zu 107,3 %									Brennwerttechnik
	Pellematic Smart XS	10 bis 18 kW	3 bis 10 kW 4 bis 12 kW 4 bis 14 kW 5 bis 16 kW 6 bis 18 kW	bis zu 106,1 %				Edelstahl	Seiteneinschub			Kugelschleuse	Brennwerttechnik, 335 l Wärmespeicher integriert
	Pellematic Smart	8 bis 14 kW	-	101 % (inkl. Speicherverluste)									Brennwerttechnik, 600 l Wärmespeicher integriert
	Pellematic Plus	25 und 32 kW	8 bis 25 kW 10 bis 32 kW	bis zu 102,8 %									Brennwerttechnik
	Pellematic Maxi mit Brennwerttechnik	41 bis 64 kW	15 bis 41 kW 16 bis 49 kW 17 bis 55 kW 19 bis 64 kW	bis zu 102,7 %					Unterschub			Kugelhahn - stromlos geschlossen	Brennwerttechnik, in der Kaskade bis 256 kW
	Pellematic Compact	10 bis 16 kW	3 bis 10 kW 4 bis 12 kW 4 bis 14 kW 5 bis 16 kW	bis zu 96,7 %	Automatisch	Automatisch	Touch-Bedienteil und optional App		Seiteneinschub		Röhren-Wärmetauscher	Kugelschleuse	Nur 0,5 m² Stellfläche
	Pellematic	12 bis 32 kW	4 bis 12 kW 5 bis 15 kW 6 bis 20 kW 8 bis 25 kW 10 bis 32 kW	bis zu 94,7 %				Stahl					
	Pellematic Maxi	36 bis 56 kW	11 bis 36 kW 15 bis 48 kW 17 bis 56 kW	bis zu 93 %					Unterschub			Kugelhahn - stromlos geschlossen	In der Kaskade bis 224 kW
	Pellematic zur Handbefüllung	12 bis 32 kW	4 bis 12 kW 5 bis 15 kW 6 bis 20 kW 8 bis 25 kW 10 bis 32 kW	bis zu 94,7 %									Vollautomatische Befüllung mit Gewebetank nachrüstbar
Pellematic Condens_e	9 kW thermisch (bis zu 16 kW Spitzenlast), 600 W elektrisch (bis zu 1 kW Spitzenlast)	-	-	108 %				Edelstahl	Seiteneinschub			Kugelschleuse	Brennwerttechnik, Stirlingmotor zur Stromerzeugung (auch nachrüstbar)

Paradigma	Peleo	10 bis 16 kW	3 bis 16 kW	95,7 bis 96,7 %	Automatisch	Automatisch	Mikroprozessorgesteuerte Kesselsteuerung mit Touch-Display	Stahl	Seiteneinschub	Röhren-Wärmetauscher	Becherschleuse	Nur 0,5 m² Stellfläche		
	Peleo Optima	10 bis 18 kW	3 bis 18 kW	105,5 bis 107,3 %				Stahl/Edelstahl		Integrierter Edelstahl-Brennwert-Wärmetauscher		Brennwerttechnik, nur 0,5 m² Stellfläche		
	Pelletti Touch	12 bis 32 kW	3,4 bis 32 kW	91,9 bis 94,7 %				Stahl		Röhren-Wärmetauscher		Kugelschleuse	Brennwerttechnik	
	Pelletti Touch BWT	25 bis 32 kW	8 bis 32 kW	102 bis 102,8 %				Stahl/Edelstahl		Edelstahl-Brennwert-Wärmetauscher an der Kesselrückseite				
	Pelletti Maxi Touch	36 bis 56 kW	11 bis 56 kW	94,7 %				Stahl		Unterschub		Röhren-Wärmetauscher	Kugelschleuse und Zellenradschleuse	Kaskadierbar bis 224 kW
	Pelletti Maxi Touch BWT	41 bis 64 kW	15 bis 64 kW	102,7 %				Stahl/Edelstahl				Edelstahl-Brennwert-Wärmetauscher an der Kesselrückseite		Brennwerttechnik, kaskadierbar bis 256 kW
Viessmann	Vitoligno 300-C	8 bis 12 kW	2,4 bis 8,0 kW 2,4 bis 12,0 kW	95,3 %	Vollautomatische Beschickung	Automatische Brennraumentaschung durch Lamellenrost aus Edelstahl	Witterungsgeführte, digitale Regelung, bis zu vier Heizkreise mit Mischer regelbar, grafikfähiges Display mit mehrzeiliger Klartextunterstützung	Stahl	Keramik-Brennraum mit 6-fach Zellenradschleuse und selbstreinigendem Lamellenrost	Röhrenwärmetauscher mit vollautomatischer Reinigung	6-fach Zellenradschleuse für 100 % Rückbrandsicherheit			
	Vitoligno 300-C	18 bis 48 kW	6 bis 18 kW 8 bis 24 kW 11 bis 32 kW 13 bis 40 kW 16 bis 48 kW	95,1 %							Zellenradschleuse für 100 % Rückbrandsicherheit			
	Vitoligno 300-C	60 bis 101 kW	18 bis 60 kW 21 bis 70 kW 24 bis 80 kW 30 bis 99 kW 30 bis 101 kW	96,0 %										
	Vitoligno 300-H	50 bis 101 kW	15 bis 50 kW 18 bis 60 kW 24 bis 80 kW 30 bis 99 kW 30 bis 101 kW	94,9 %							Vollautomatische Entaschung des Brennraums und des Wärmetauschers	Modulierende Leistungsregelung von 30 – 100 % der Nenn-Wärmeleistung sowie Verbrennungsregelung über Abgastemperatursensor, Lambdasonde	Hochtemperaturfester Brennraum mit gestufter Verbrennung und Doppeldrehlamellenrost	Rückbrandtemperatursensor und thermisches Löschventil
	Vitoligno 250-F	49 bis 100 kW	14,7 bis 49,0 kW 68,0 bis 75,0 kW 85,0 bis 100,0 kW	91,7 %	Manuell und automatisch möglich	Automatische Entaschung der Brennkammer	Leistungs- und Speicherregelung erfolgt durch stetig regelnde Luftklappen mit Anheiz- und Ausbrandoptimierung		Feuerbeton-Brennkammer mit automatischer Entaschung		Für Scheitholz, Holzpellets, Holzhackschnittel, Holzbriketts, Restholz mit Spänen und stückiges Restholz			
Windhager	BioWIN2 Touch	9,9 bis 32,5 kW	3,0 bis 9,9 kW 4,3 bis 15,0 kW 6,3 bis 21,0 kW 7,6 bis 25,9 kW 9,8 bis 32,5 kW	94,8 %	Automatisch	Automatisch	Touchbedienung, Zugriff per Smartphone möglich	Stahl	Edelstahlbrenner mit „LowDust-Technologie“	Automatisch reinigender Wärmetauscher	Integrierter Wasserlöschbehälter und Fallstufe im Brennraum	Abgasrohr drehbar, Wartung alle zwei Jahre oder nach 16 t Pelletverbrauch		
	BioWIN2 Plus	10,5 bis 27,3 kW	3,2 bis 10,5 kW 4,8 bis 15,9 kW 6,7 bis 22,3 kW 8,2 bis 27,3 kW	104 %						Automatisch reinigender, kondensatbeständiger Wärmetauscher		Brennwerttechnik, pneumatische Pelletzuführung mit 8 Entnahmesonden		
	BioWIN XL	35 bis 60 kW Kaskade bis 240 kW	10,0 bis 35,0 kW 13,5 bis 45,0 kW 18,0 bis 60,0 kW	91,2 %						Automatisch reinigender Wärmetauscher	Zellenradschleuse	Pneumatische Pelletzuführung mit 8 Entnahmesonden		